

CROWN®
SERIES
TOTALLY DIFFERENT.



Vereinfachte Pumpen



Option: Integriertes Toppingfach für zwei Fächer mit Raumtemperatur und zwei Fächer mit beheizten Toppingpumpen

Softeismaschine mit Selbstpasteurisierung, Mixpumpen

Eigenschaften

Bieten Sie Ihren Kunden alle beliebten Softeisprodukte an. Auch fettlose und fettarme Produkte, ebenso wie Frozen Joghurt – Produkte. Servieren Sie zwei Sorten, oder eine gemischte Variante aus beiden Sorten.

Selbstpasteurisierungssystem

Das Selbstpasteurisierungssystem gewährleistet durch einen täglichen Aufheiz- und Abkühlzyklus, dass Molkereiprodukte bis zu zwei Wochen unbedenklich weiterverwendet werden können, bevor eine vollständige Reinigung erforderlich wird.

Selbstpasteurisierungsgeräte bieten Produktsicherheit, sparen Abfall und sind reparatur- und wartungsarm.

Gefrierzylinder

Zwei Stück á 3,2 Liter Inhalt mit gefrorenem Produkt.

Vorratsbehälter

Zwei gekühlte 18,9 Liter große Vorratsbehälter. Mit einem separaten Kühlkreislauf wird der Mixvorrat auf unter 5°C im Automatik- und Standbybetrieb gekühlt. Luft-/Mixpumpen fördern die exakte Menge Luft und Mixprodukt in die Gefrierzylinder, bei einer geringen Anzahl von Bauteilen.

Anzeigeleuchten

Mixfüllstandsanzigelampen und ein wählbarer Alarmsignalton warnen bei niedrigem Füllstand im Vorratsbehälter. Wenn kein Produkt mehr im Vorratsbehälter ist, blinkt eine weitere Warnlampe und das Gerät schaltet automatisch auf Standby-Funktion, um Schäden zu verhüten.

Programmierbare Steuerung

Die Sensortasten für den Mikroprozessor sind in eine widerstandsfähige Sicherheitsglasplatte integriert. Es stehen mehrere Sprachen zur Verfügung. Die Viskosität wird laufend gemessen, um eine konstante Produktqualität zu gewährleisten. Eine LED-Anzeige informiert über die Anzahl der Tage bis zur Bürstenreinigung. Ein Zapfzähler gibt Informationen, wie häufig der Zapfhebel betätigt wurde. Die Temperaturen des Gefrierzylinders und des Vorratsbehälters können jederzeit angezeigt werden.

Standby-Betriebsart

Während längerer Stillstandszeiten erlaubt die Standbyfunktion Energie zu sparen, wobei das Produkt im Vorratsbehälter und Gefrierzylinder weiterhin gekühlt wird.



Standard 6

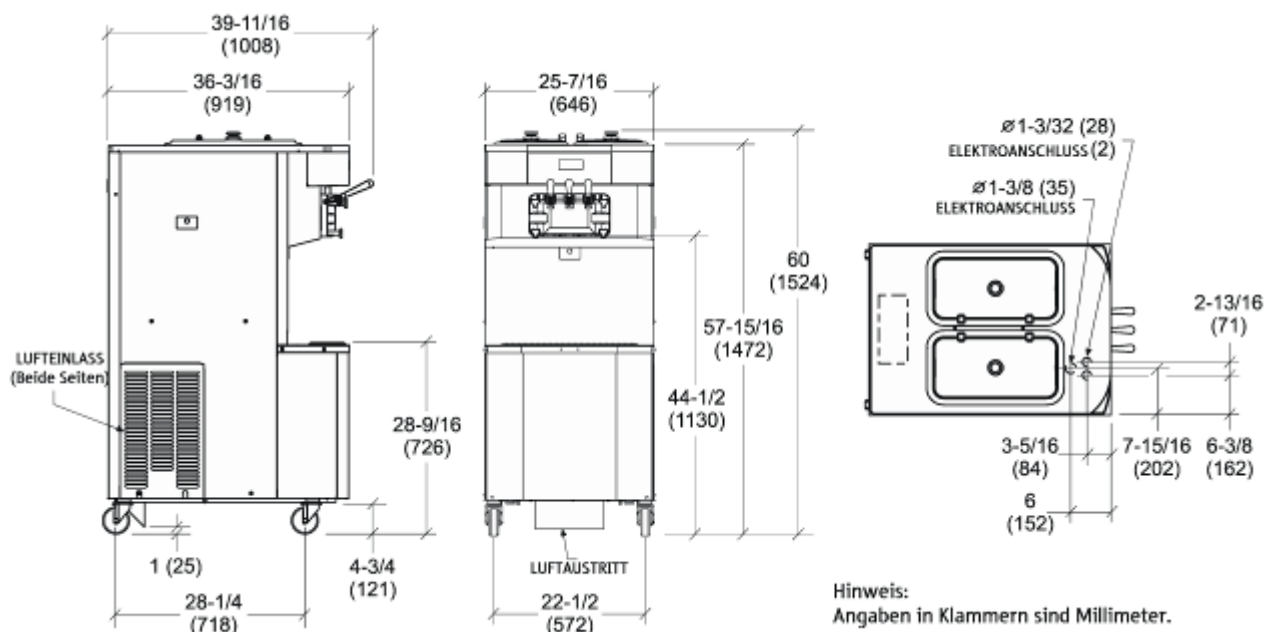


LISTED
SA2650



Selected 50
Hz. Models

C716 Softeismaschine mit Selbstpasteurisierung



Gewichte	Kilogramm
netto	351,5
verpackt	409,2
	m3
Volumen	1,88
Abmessungen	Millimeter
Breite	646
Tiefe	919
Höhe	1524
Bodenfreiheit	121
Elektrischer Anschluss	Absicherung
380-415V/50Hz/3Ph	32A

Spezifikationen

Elektrischer Anschluss

Es ist eine flexible Zuleitung entsprechend der neben genannten Spezifikation erforderlich.

Rührwerksmotor

Zwei Stück á 1,5PS.

Kühlsystem

Zwei Kältekompressoren á 2,8kW, Kältemittel R449A;
Ein Kältekompressor 120W, Kältemittel R134a für Vorratsbehälterkühlung

Luftkühlung

Mindestens 80mm Freiraum auf allen Seiten. Das Luftleitblech muss auf der Geräteunterseite montiert werden, um die die Rückzirkulation warmer Luft zu vermeiden. Die Seitenabstände müssen für optimale Leistung eingehalten werden.

Wasserkühlung

Wasservorlauf und Wasserrücklaufanschlüsse 1/2" FPT in der Bodenplatte.

Optionen

- Eistütenspender
- Dekorfolien – Vanille- oder Flavor Burst Eistüten
- Zapfventilsperre
- Wasserhahn am Gerät
- Vorratsbehälterschlösser
- Frontmixer
- Toppingfach integriert
- Toppingfach seitlich montiert